

Истирающие СИСТЕМЫ



Проект финансируется Европейским фондом для регионального развития и Министерством промышленности и торговли.



DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01100035105



HESTEGO s. r. o.
Na Nouzce 7, CZ – 68201 Vyškov
тел. +420 517 321 011
факс +420 517 321 010
е-майл: hestego@hestego.cz
www.hestego.cz



Профиль общества

Наше общество было учреждено в 1995 году в качестве предприятия, выпускающего защитные компоненты для подвижных деталей станков.

1995

- учреждение общества HENNIG-IDEAL s. r. o.
- открытие производства телескопических кожухов для чешского рынка

1997

- открытие производства стальных гибких кронштейнов для кабелей, 95 % которых предназначены для вывоза в Германию
- открытие экспорта телескопических кожухов в Германию

1999

- доля телескопических кожухов на рынке в Чешской республике составляет больше 90 %
- % торгового оборота фирмы вывоз достигает 30–50

2001

- открытие производства съемников направляющих поверхностей станков
- перемещение производства в собственный новый производственный завод с производственной площадью 3000 м². В этих помещениях можно повысить продукцию телескопических кожухов до 2000 или даже 2500 кожухов в месяц. Здесь также предусмотрено существенное повышение продукции съемников
- изменение торгового названия общества на HESTEGO s. r. o.

2003

- учреждение центра CNC для обработки листового металла Trumatic 6000L, включая многофункциональную управляющую систему для автоматизации Sheet Master 1606 от фирмы TRUMPF, позволяющую пиковые технологии перфорирования, обработки давлением и лазерной резки
- введение системы качества ЧСН ЭН ИСО 9001 согласно сертификации фирмы TÜV Rheinland
- открытие подготовительных и проектных работ для увеличения производственного завода в г. Вышков на другие 3200 м² производственных помещений

2005

- окончание строительства 2 этапа производственного завода площадью в 3 200 м²
- приобретение центра CNC для обработки листового металла BYSTRONIC-BYSTAR 3015
- приобретение лакировочного потока IDEAL – LINE
- перемещение места нахождения общества в г. Вышков
- открытие активного участия в международных машиностроительных ярмарках

Общество владеет очень мощным конструкторским софтвером, позволяющим конструирование в трехмерной среде. Благодаря современному опыту в области конструкции и развития телескопических кожухов, мы способны удовлетворять представления и потребности даже самых требовательных заказчиков. Фирма успешно дополняет собственное производство кооперационными заказами в области обработки листовых металлов.

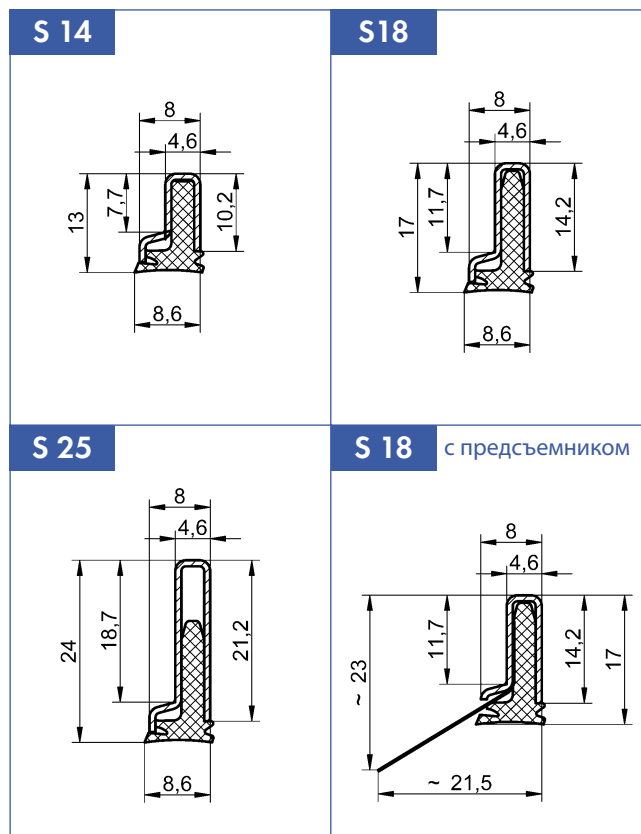
Истирающие системы

Фирма HESTEGO предлагает решение для истирания направляющих поверхностей станков.

Применение наших съемников помогает сохранить точность и продлить срок службы направляющих поверхностей. В зависимости от их вида, съемники можно привинтить, приклепать, приклеить или приварить точечной сваркой к несущему профилю.

Стандартные съемники направляющих поверхностей

Предлагаем три типа съемников длинами в 530 мм и 1000 мм, другие длины по индивидуальному заказу (макс. 3 м). Предварительный натяг съемника – 1 мм. Все три типа могут быть доставлены с предсъемником из нержавеющей стали.



Размеры приведены для смонтированного состояния.

Съемники сваренные согласно чертежи

Они производятся по требованию заказчика на базе чертежи. Для сваренных съемников можно применить профили С14, С18 и С25.

Предварительный натяг съемника – 1 мм. Можно применить также нержавеющей предсъемник.

Съемники профильные вулканизированные

Они производятся по требованию заказчика на базе чертежи в любом технически исполнимом виде. Для их производства надо изготовить форму.

Поэтому профильные съемники подходят для регулярно повторяющихся заказов. По этой самой причине рекомендуем заказывать эти съемники по 20 штук (меньшее количество поставляется с доплатой).

Предварительный натяг съемника – 1 мм.

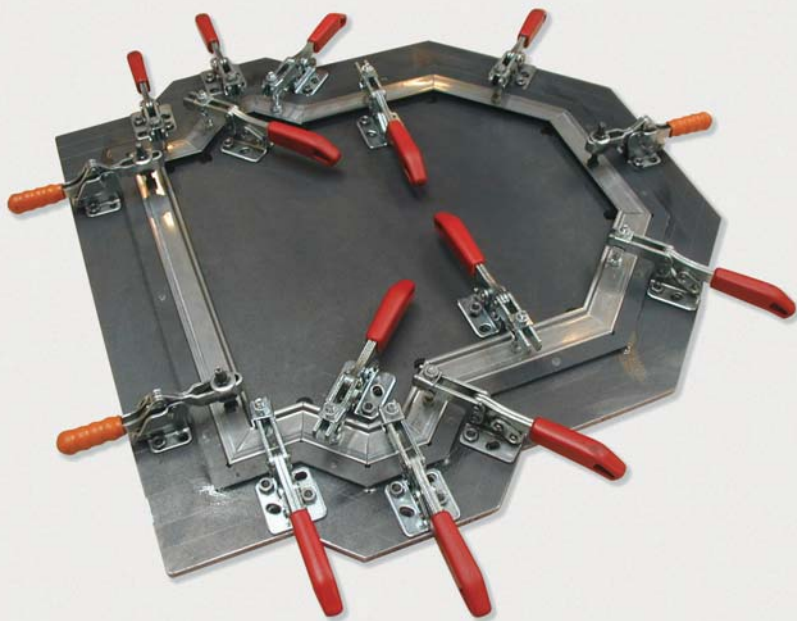
Заказ

Для стандартизованных типов указывайте, пожалуйста

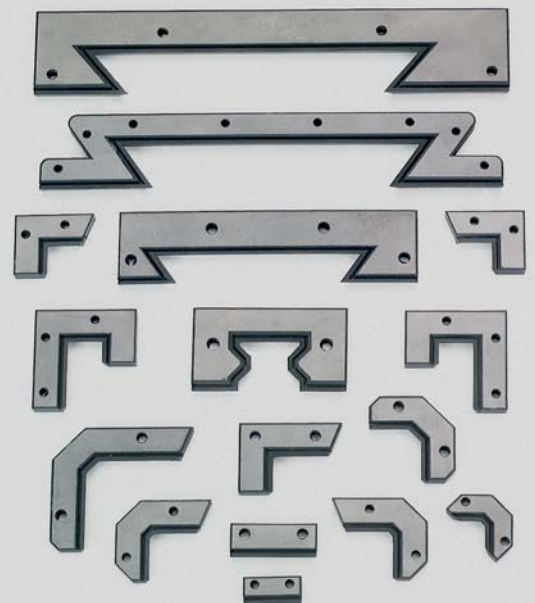
- тип планки и требуемую длину
- число штук

Для типов изготовленных согласно документам заказчика

- чертеж съемника
- число штук



съемники сваренные согласно чертежи – установка перед сваркой



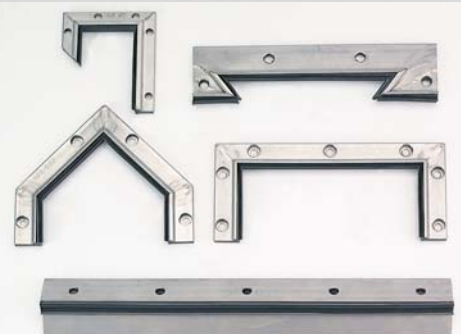
разные исполнения профильных съемников



стандартные съемники направляющих поверхностей



съемник профильный вулканизированный



съемники сваренные согласно чертежи



истирающие системы со стальным нержавеющей профилем типа ДСП



съемники типа П

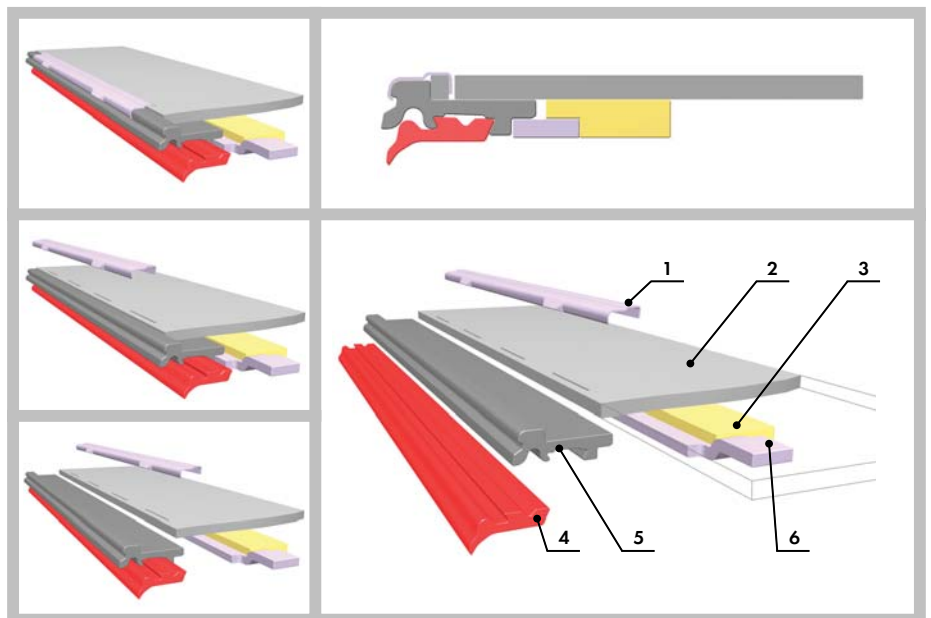
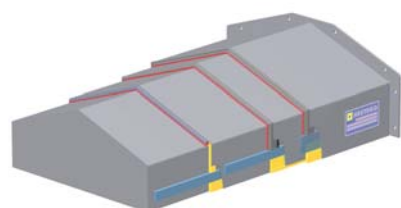


стандартный съемник с предсъемником

Схематическое изображение принципа и порядка замены стирающего профиля

- 1) пруж. зажим, 2) корпус металлическая поверхность, 3) демфер, 4) стир. профиль, 5) несущий профиль, 6) держатель

Альтернативные возможности взаимного направления отдельных деталей кожуха



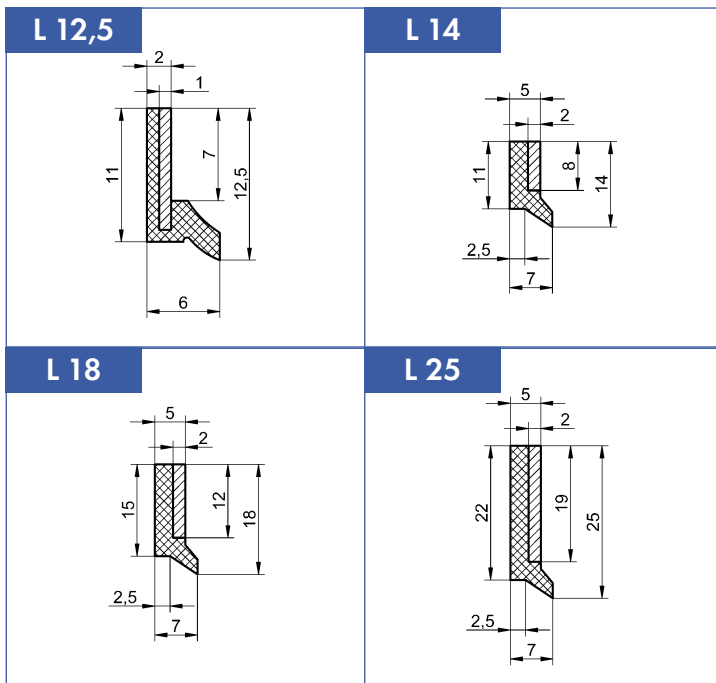
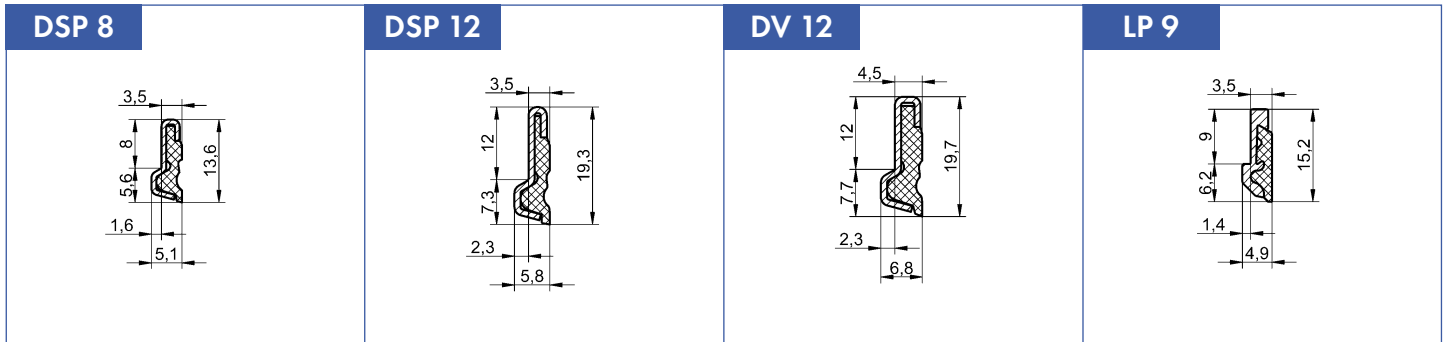
Истирающие системы для телескопических кожухов

Несущие профили из нержавеющей листового металла

Для телескопических кожухов предлагаем истирающие системы со стальным профилем из нержавеющей листового металла типа ДСП 8 (также в исполнении с демпфером), типа ДСП 12 и ДВ 12 длинами в 1000 мм и 3000 мм (ДСП 8 с демпфером только 500 мм).

Несущая планка – профиль холоднотянутый

Планки холоднотянутые типа ЛП, эвент. ЛПВ, длинами в 1000 мм и 3000 мм, (также в исполнении с демпфером длиной в 500 мм).



Съемники L

Они выпускаются в исполнении из синтетического каучука со стальной запрессованной деталью длинами в 500 мм

Свойства слоя из синтетического каучука:

- Отличные механические свойства
- Износостойкость
- Кратковременная термическая устойчивость до 135 °С
- Долговременная термическая устойчивость до 80 °С
- Устойчивость к минеральным маслам и охлаждающим жидкостям
- Отличная устойчивость к микроорганизмам

Съемники P

Они выпускаются в полиуретановом исполнении со стальной запрессованной деталью, толщинами согласно чертежи и длинами в 500 мм.

Можно поставить их укрепленные стальной лентой.

Свойства полиуретанового слоя:

- Отличные механические свойства
- Износостойкость
- Кратковременная термическая устойчивость до 130 °С
- Долговременная термическая устойчивость до 90 °С
- Устойчивость к минеральным маслам и охлаждающим жидкостям
- Отличная устойчивость к гидролизу
- Отличная устойчивость к микроорганизмам

