



  Jihomoravský kraj
Tento stroj je součástí projektu, který je spolufinancován Evropským fondem regionálního rozvoje a Jihomoravským krajem.

CNC centrum pro opracování plechu TruPunch 6000 L / CNC TruPunch 5000 plate forming centre / CNC-Zentrum für die Blechbearbeitung des Blechs TruPunch 5000

■ **Svařování metodou MIG, MAG, TIG svařovacími stroji KEMPPÍ, MIGATRONIC**

Pod dozorem Evropského svářečského technologa EWT. Svařování běžných ocelí, nerez a hliníku.

■ **Moderní prášková lakovna vybavená špičkovou technologií**

■ **Lakovací část:**

- automatická plastová kabina pro rychlé čištění barev
- práškové centrum - automatické řízení + pulzní čištění
- světelná závora - pro automatické rozpoznávání tvaru a velikosti dílců
- aplikace prášku - elektrostatika SAMES
- výkonné odsávání s monocyclonem pro účinnou recyklaci práškové barvy
- druhá ruční stříkávací kabina v sérii s plastovou pro kontinuální lakování dvourvrstevných laků

■ **Předúprava:**

- kontinuální proces předúpravy povrchu dílců formou tlakových oplachů daný průběžným dopravníkem s regulací rychlosti
- chemie v předúpravě je univerzální jak pro ocel tak hliník, pozink

■ **Pět stupňů oplachů**

■ **Naše možnosti:**

- **Volná kapacita pro komerční lakování - až 600 m²/směnu**
- záruka kvality daná odborně vyškolenou obsluhou s praxí
- maximální rozměr dílce 3000×1700×700 (d×v×š)
- logistické zázemí a možnost balení dílců přímo na pracovišti.

Dále provádíme a zajišťujeme

■ **Veškeré zámečnické práce**

■ **Galvanické pokovování**

Zinkování, chromování, cínování, mědění, niklování, alkalické černění, fosfátování, elektrochemické leštění nerezí.

Svařování / Welding / Schweissen



CNC centrum pro opracování plechu Trumatic 6000 L / CNC Trumatic 6000 L plate forming centre / CNC-Zentrum für die Blechbearbeitung des Blechs Trumatic 6000 L

■ **Using the MIG, MAG, and TIG Welding Methods by KEMPPÍ and MIGATRONIC Machines**

Under the supervision of a European Welding Technologist. Welding of steel, stainless steel and an aluminium.

■ **Modern powder painting line equipped with sophisticated technology**

■ **Coating part:**

- Automatically controlled plastic booth for fast cleaning of paints
- Powder centre - automatic control + pulse cleaning
- Light barrier - for automatic detection of part shapes and sizes
- Powder applications - SAMES electrostatics
- Effective exhaust with monocyclone dust collector for efficient recycling of powder paints
- Other hand-operated spraying booth installed in series with plastic booth for continuous coating with two-layer paints

■ **Preliminary preparation:**

- Continuous process of preliminary surface preparation through pressure rinsing by means of through-system conveyer with speed regulation
- Used chemical procedures are universal both for steel and aluminium

■ **Five rinsing stages**

■ **Our possibilities offered:**

- **free capacities for coating on commercial base - up to 600 m²/shift**
- quality assurance based on highly trained attendants with practical experiences
- maximum size of parts to be coated: 3000×1700×700 (L×H×B)
- necessary logistics available + possibility to pack parts directly on site

We also perform and provide

■ **All fitting work**

■ **Galvanizing**

Zinc plating, tin plating, copper plating, nickel plating, alkaline blackening, phosphatizing, electrochemical polishing of stainless steel



Prášková lakovna / Powder painting line / Lackierwerkstatt für Pulverbeschichtung

■ **Schweißmethode MIG, MAG, TIG mit Schweißmaschinen KEMPPÍ, MIGATRONIC**

Unter Aufsicht des Europäischen Schweißtechnologe EWT. Schweißen des Stahles, des rostfreien Stahles und des Aluminiums.

■ **Moderne Lackierwerkstatt für Pulverbeschichtung ausgestattet mit Spitzentechnologien**

■ **Lackierungsteil:**

- automatische Plastkabine für schnelle Reinigung der Farben
- Pulverbeschichtungszentrum - automatische Überwachung und Steuerung + Impulsreinigung
- Lichtbarriere - für automatische Detektion von Formen und Größen der Teile
- Pulverapplikationen - SAMES Elektrostatik
- leistungsfähiges Absaugen mit Monozyklonabscheider für effektive Verwertung der Pulverfarben
- Andere handbetätigte Spritzkabine installiert in Reihe mit Plastkabine für kontinuierliche Lackierung mit zweilagigen Farben

■ **Vorläufige Vorbereitung:**

- Kontinuierlicher Prozess der vorläufigen Vorbereitung und Oberflächenbehandlung in Druckspülungsform mit Hilfe von Durchlauförderer mit Geschwindigkeitsregelung
- Verwendete chemische Prozeduren sind universal nicht nur für Stahl sondern auch für Aluminium

■ **Fünf Spülungsstufen**

■ **Unsere Möglichkeiten:**

- **freie Kapazität für gewerbsmäßige Lackierung - bis 600 m²/Schicht**
- Qualitätszusicherung durch fachgemäß ausgebildetes Personal mit praktischem Erfahrungen
- maximale Größe von zu lackierenden Teilen: 3000×1700×700 (L×H×B)
- erforderliche Logistik verfügbar + mögliche Verpackung der Teile direkt am Arbeitsplatz

Wir durchführen und gewährleisten weiter

■ **Alle Schlosserarbeiten**

■ **Galvanische Oberflächenbehandlung**

Verzinnen, Chrombeschichtung, Verzinken, Verkupferung, Vernickeln, alkalische Verschwärzung, Phosphatierung, Polierätzen des rostfreien Stahles

Zakázková výroba Cooperation Kooperation



ČSN EN ISO 9001:2001
ČSN EN ISO 14001:2005



HESTEGO s. r. o.
Na Nouzce 7, CZ - 682 01 Vyškov
tel. +420 517 321 011
fax +420 517 321 010
e-mail: hestego@hestego.cz
www.hestego.cz



THE EUROPEAN REGIONAL DEVELOPMENT FUND AND THE MINISTRY OF INDUSTRY AND TRADE OF THE CZECH REPUBLIC SUPPORT INVESTMENT IN YOUR FUTURE.



▶ Laserové řezací centrum
Laser Cutting Centre / Laser-Schneiderzentrum

▶▶ Laserové řezací centrum
Laser Cutting Centre / Laser-Schneiderzentrum

▶▶▶ Ohraňovací lis / Press Brake / Abkantpresse

▶▶▶▶ Závěsná bodová svářečka / Suspended Spot Welder
Aufhängpunktschweißmaschine

▶▶▶▶▶ Pneumatická bodová svářečka / Pneumatic spot welder
Pneumatische Punktschweißmaschine



Tento stroj je součástí projektu, který je spolufinancován Evropským fondem regionálního rozvoje a Jiho-moravským krajem.



Tento stroj je součástí projektu, který je spolufinancován Evropským fondem regionálního rozvoje a Jiho-moravským krajem.



Tento stroj je součástí projektu, který je spolufinancován Evropským fondem regionálního rozvoje a Jiho-moravským krajem.



Tento stroj je součástí projektu, který je spolufinancován Evropským fondem regionálního rozvoje a Jiho-moravským krajem.



Tento stroj je součástí projektu, který je spolufinancován Evropským fondem regionálního rozvoje a Jiho-moravským krajem.

Výrobní možnosti HESTEGO s.r.o.

Společnost HESTEGO s.r.o. nabízí svoje strojní vybavení pro účely zakázkové výroby ostatním firmám s příbuzným výrobním programem.

HESTEGO s.r.o. je společnost, jejíž výrobní program tvoří výroba teleskopických krytů, stíracích systémů a nosičů kabelů pro obráběcí stroje. Další významnou součástí výrobního programu je zakázkové zpracování plechů nejmodernějšími technologiemi, zaručující vysokou kvalitu výrobků. K rychlé realizaci zakázek je ve společnosti využíván informační systém řízení podniku a pro konstrukční práce 3D CAD systém. Společnost je certifikována dle ČSN EN ISO 9001 a 14001.

HESTEGO s.r.o. provádí plošné dělení tabulí na CNC laserových strojích, ohýbání plechů na ohraňovacích CNC lisech, svařování, bodování, všechny druhy zámečnických prací a práškové lakování. Všechny tyto činnosti jsou realizovány v nově vybudovaných výrobních halách ve Vyškově o výrobní ploše 6200 m². Naši nabídku vlastních technologií doplňujeme dalšími externími činnostmi – řezání různých materiálů vodním paprskem (ocel, nerez, mosaz, bronz, hliník, dural), galvanické pokovování (zinkování, chromování, cínování, niklování, fosfátování, mědění, alkalické černění, elektrochemické leštění nerezových ocelí).

Společnost HESTEGO s.r.o. je schopna realizovat malosériovou i velkosériovou výrobu a pružně reagovat na požadavky zákazníků. Cílem společnosti je poskytnout zákazníkům kompletní technologický servis v této oblasti a dodávat výrobky v nejvyšší kvalitě za příznivé ceny.

Production Possibilities of HESTEGO s.r.o.

HESTEGO s.r.o. offers its machinery to other firms with a similar production programme for the purpose of cooperation.

HESTEGO s.r.o. is a company whose production programme includes the production of telescopic covers, wiper systems, and cable carriers for machine tools. Another important part of the production programme represent metal sheets made to order by using a state-of-the-art technology guaranteeing high-quality products. The quick execution of orders is assured by using a company management information system and a 3D CAD system for design work. The company is preparing for certification in compliance with the DIN EN ISO 9001 and 14001 standard.

HESTEGO s.r.o. performs dividing of plates by using a CNC laser machines, plate bending on CNC edge bending machines and hydraulic press brakes, welding, point welding, and all types of fitting work. All these operations are performed in a new production hall in Vyškov with a production area of 6200 m². The offer of our own technologies is supplemented by other operations, such as cutting of various materials (steel, stainless steel, brass, bronze, aluminium, duralumin) using a water jet, galvanizing (zinc plating, tin plating, nickel plating, phosphating, copper plating, alkaline blackening, electrolytic polishing of stainless steel), and powder painting.

HESTEGO s.r.o. can produce both small and large series and thus flexibly respond to customers' requirements. The company's aim is to provide customers with a comprehensive technological service in this area and to supply them with top-quality products for reasonable prices.

Produktionsmöglichkeiten der HESTEGO s.r.o.

HESTEGO s.r.o. bietet ihre Maschinen-ausrüstung für die Kooperationszwecke anderen Gesellschaften mit verwandtem Produktionsprogramm.

HESTEGO s.r.o. ist eine Gesellschaft, deren Produktionsprogramm die Produktion der Teleskop-Stahlabdeckungen, der Abstreifsysteme und der Kabelträger für die Verarbeitungsmaschinen bildet. Den weiteren bedeutenden Bestandteil des Produktionsprogrammes ist die Auftragsbearbeitung der Bleche mit der modernsten Technologie, die eine hohe Produktqualität gewährleistet.

Zur schnellen Realisierung der Aufträge dient in der Gesellschaft das Informationssystem der Betriebssteuerung und für die Konstruktionsarbeiten ist 3D CAD-System benutzt. Die Gesellschaft bereitet sich jetzt auf die Zertifizierung nach TÜV 9001 und 14001 vor.

HESTEGO s.r.o. macht die Flächenteilung der Tafel auf CNC-Laser-Maschinen, die Blechenbiegung auf den Abkant-CNC und hydraulischen Pressen, Schweißen, Punkt-Schweißen und andere Arten der Schlosserarbeit. Alle diese Tätigkeiten werden in einer neuen Halle in Vyškov mit einer Produktionsfläche über 6200 m² realisiert. Unser Angebot an eigene Technologien ergänzen wir mit anderen Tätigkeiten – Schneiden verschiedener Materialien mit einem Wasserstrahl (Stahl, rostfreier Stahl, Messing, Bronze, Aluminium, Dural), galvanische Oberflächenbehandlung (Verzinken, Verzinnen, Vernikeln, Phosphatierung, Verkupfern, alkalische Verschwärzung, elektrochemisches Polieren des rostfreien Stahles) und Pulverlackierung.

Die Gesellschaft HESTEGO s.r.o. ist imstande, eine Kleinserien und auch Großserienproduktion zu realisieren und auf die Anforderungen der Kunden zu reagieren. Das Ziel der Gesellschaft ist es, den Kunden die kompletten technologischen Dienstleistungen in diesem Gebiet zu gewährleisten und neue Erzeugnisse in der besten Qualität für günstige Preise anzubieten.

Technologické vybavení

■ CNC laserové řezací centrum
Bystronic Bystar 3015/4400 W

Max. tloušťka materiálu:

- běžná ocel 15 mm
- nerezový materiál 12 mm
- mosaz 6 mm
- hliník a jeho slitiny 6 mm

Maximální rozměr 1500×3000 mm
Přesnost řezu ±0,1 mm

■ CNC laserové řezací centrum Bystronic 2512/1800 W

Max. tloušťka materiálu:

- běžná ocel: 12 mm
- nerezový materiál: 6 mm
- mosaz: 2,5 mm
- hliník a jeho slitiny: 4 mm

Maximální rozměr: 1250×2500 mm
Přesnost řezu: ±0,1 mm

■ CNC centrum pro opracování plechu Trumatic 6000 L

- špičková technologie děrování, tváření a laserového řezání
- zpracování plechu do rozměru 5000×1500 mm
- běžná ocel do síly 8 mm, nerezové plechy do 6 mm a hliníkové plechy do 4 mm
- přesnost zpracování ±0,1 mm
- vybavení stroje automatickým zakladačem zaručujícím vysokou produktivitu práce

■ CNC centrum pro opracování plechu
TruPunch 5000

- špičková technologie děrování a tváření
- zpracování plechu do rozměru 3000×1500 mm
- přesnost zpracování ±0,1 mm

■ Ohraňovací lisy

■ Hydraulický ohraňovací lis SAFAN CNC

Lisovací síla: 1100 kN
Ohýbací délka: 3100 mm
Přesnost polohování: ±0,05 mm

■ Servoelektrický ohraňovací lis SAFAN CNC

Lisovací síla: 500 kN
Ohýbací délka: 2550 mm
Přesnost polohování: ±0,05 mm

■ Hydraulický ohraňovací lis SAFAN H-BRAKE 120

Lisovací síla: 1200 kN
Ohýbací délka: 3600 mm
Přesnost polohování: ±0,05 mm

■ Hydraulický ohraňovací lis SAFAN H-BRAKE
s podporou ohybu

■ Lisovací síla: 2400 kN
■ Ohýbací délka: 5100 mm
■ Přesnost polohování: ±0,05 mm

■ Pneumatické bodové svářečky

■ Závěsné bodové svářečky firem Jesva a Tecna

■ Stroj ARC 804 pro přivařování se zdvihovým zapalováním

Šrouby, kolíky, konektory a hřeby z materiálu: pomědění ocel, nerez, mosaz a hliník.

Technological Equipment

■ CNC Laser Cutting Centre
Bystronic Bystar 3015/4400 W

Maximum thickness of material:

- Common steel 15 mm
- Stainless material 12 mm
- Brass 6 mm
- Aluminium and its alloys 6 mm

Maximum size 1500×3000 mm
Cutting accuracy ±0.1 mm

■ CNC Laser Cutting Centre Bystronic 2512/1800 W

Max. thickness of material:

- Common steel: 12 mm
- Stainless material: 6 mm
- Brass: 2,5 mm
- Aluminium and its alloys: 4 mm

Maximum size: 1250×2500 mm
Cutting accuracy: ±0.1 mm

■ CNC Trumatic 6000 L plate forming centre

- State-of-the-art punching, forming and laser cutting technology
- Processing of plates up to 5000×1500 mm
- Commercial steel up to 8 mm, stainless plates up to 6 mm and aluminium plates up to 4 mm
- Processing accuracy ±0.1 mm
- The machine is equipped with an automatic loader providing a high labour productivity

■ CNC TruPunch 5000 plate forming centre

- State-of-the-art punching and forming
- Processing of plates up to 3000×1500 mm
- Processing accuracy ±0.1 mm

■ Press Brakes

■ Hydraulic press brake SAFAN CNC

Moulding force: 1100 kN
Bending length: 3100 mm
Positioning accuracy: ±0.05 mm

■ Servo-electric press brake SAFAN CNC

Moulding force: 500 kN
Bending length: 2550 mm
Positioning accuracy: ±0.05 mm

■ Hydraulic press brake HOL 80

Moulding force: 800 kN
Bending length: 2800 mm
Positioning accuracy: ± 0.05 mm

■ Hydraulic press brake SAFAN H-BRAKE
with bending support

■ Moulding force: 2400 kN
■ Bending length: 5100 mm
■ Positioning accuracy: ±0.05 mm

■ Pneumatic Spot Welders

■ Suspended Spot Welders from Jesva and Tecna

■ ARC 804 Machine for Welding with Stroke Ignition

Screws, pins, connectors, and nails of coppered steel, stainless steel, brass, and aluminium.

Technologische Ausrüstung

■ CNC Laser-Schneiderzentrum
Bystronic Bystar 3015/4400 W

Max. Materialbreite:

- Standardstahl 15 mm
- Rostfreies Material 12 mm
- Messing 6 mm
- Aluminium und seine Legierungen 6 mm

Maximale Maß 1500×3000 mm
Schnittgenauigkeit ±0,1 mm

■ CNC Laser-Schneiderzentrum Bystronic 2512/1800 W

Max. Materialbreite:

- Standardstahl: 12 mm
- Rostfreies Material: 6 mm
- Messing: 2,5 mm
- Aluminium und seine Legierungen: 4 mm

Maximale Maß: 1250×2500 mm
Schnittgenauigkeit: ±0,1 mm

■ CNC-Zentrum für die Blechbearbeitung
des Blechs Trumatic 6000 L

- Toptechnologie der Lochung, Formung und des Schneidens mit Laser-Strahlen
- Bearbeitung des Blechs ins Format 5000×1500 mm
- Massenstahl bis Stärke 8 mm, Edelstahl bis Stärke 6 mm und Aluminium bis Stärke 4 mm
- Bearbeitungsgenauigkeit ±0,1 mm
- Ausstattung der Maschine mit einem automatischen Zuordner, der eine hohe Arbeitsproduktivität gewährleistet

■ CNC-Zentrum für die Blechbearbeitung
des Blechs TruPunch 5000

- Toptechnologie der Lochung, Formung und des Schneidens
- Bearbeitung des Blechs ins Format 3000×1500 mm
- Bearbeitungsgenauigkeit ±0,1 mm

■ Abkantpressen

■ Hydraulische Abkantpresse SAFAN CNC

Pressekraft: 1100 kN
Biegunslänge: 3100 mm
Positionierungsgenauigkeit: ±0,05 mm

■ Servoelektrische Abkantpresse SAFAN CNC

Pressekraft: 500 kN
Biegunslänge: 2550 mm
Positionierungsgenauigkeit: ±0,05 mm

■ Hydraulische Abkantpresse HOL 80

Pressekraft: 800 kN
Biegunslänge: 2800 mm
Positionierungsgenauigkeit: ±0,05 mm

■ Hydraulische Abkantpresse
SAFAN H-BRAKE mit der Biegunstütze

■ Pressekraft: 2400 kN
■ Biegunslänge: 5100 mm
■ Positionierungsgenauigkeit: ±0,05 mm

■ Pneumatische Punktschweißmaschinen

■ Aufhängpunktschweißmaschinen der Firmen Jesva und Tecna

■ Maschine ARC 804 für Verschweißen mit einer Hubzündung

Schrauben, Finger, Konnektor und Nagel aus folgendem Material: verkupfertes Stahl, rostfreier Stahl, Messing und Aluminium.

Výrobní závod / Production plant / Herstellwerk



Zakázková výroba elektraskříň / Cooperation /
Kooperation

